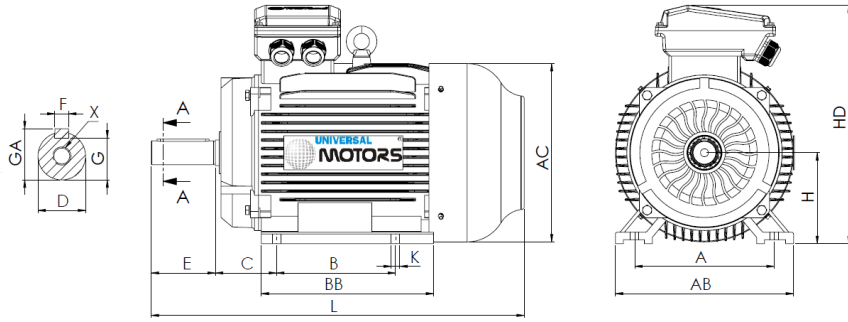


Ficha Técnica
Motor Eléctrico Trifásico en Hierro IE2



L (motor estándar)

410

L (motor c/freno)

525

L (motor c/ventilación forzada)

510

L (motor sin ventilación)

390

Patatas					Eje						Carcasa				Brida				
H	A	B	C	K	D	E	F	G	GA	X	AB	BB	AC	HD	M	N	P	S	T
100	160	140	63	12	28j6	60	8	24	31	M10x22	205	175	198	270	-	-	-	-	-

Datos Eléctricos			Datos Mecánicos		
Tipo	HE30 100L1-8		Altura del eje	100	
Polos	8/750	Polos	Forma constructiva	B3	
Potencia	0.75	Kw	Protección mecánica	55	
Voltaje	400	V	Clase de calentamiento	B	
Frecuencia	50	Hz	Clase de aislamiento	F	
Velocidad	680	rpm	Servicio	S3-70%	
Corriente nominal	2.43	A	Temp. ambiente	-10°C-40°C	
Factor de potencia	0.67		Altitud	1000	
Eficiencia 100%	66.2	%	Ruido	59	dB(A)
Eficiencia 75%	-	%	Peso	32	kg
Eficiencia 50%	-	%	Rodamiento DE	6206 2Z C3	
Par	10.53	N.m	Rodamiento NDE	6206 2Z C3	
Ta/Tn	1.8				
Ia/In	4.0				
Tm/Tn	2				

Datos Extra

Frenos aplicables

Freno de corriente continua	REB-05-12	Par de freno	32	N.m
Freno de corriente alterna	AC5	Par de freno	40	N.m

Ventilaciones forzadas aplicables

Ventilación forzada monofásica	Potencia	65	W
Ventilación forzada trifásica	Potencia	65	W

Universal Motors S.A.
Rua Comendador Brandão, 484
4495-375 Póvoa de Varzim
geral@universalmotors.pt
TEL.: 252 299 080

Universal Motors UK, Ltd
Unit E2, Meltham Mills Road
West Yorkshire HD9 4AR
enquiries@universalmotors-group.co.uk
TEL.: +44(0) 1484660222

Universal Motors SL
C/La Habana n.6 nave 4 PI Camporosso
28806 Alcala de Henares
info@universalmotors-group.es
TEL.: 918 864 213