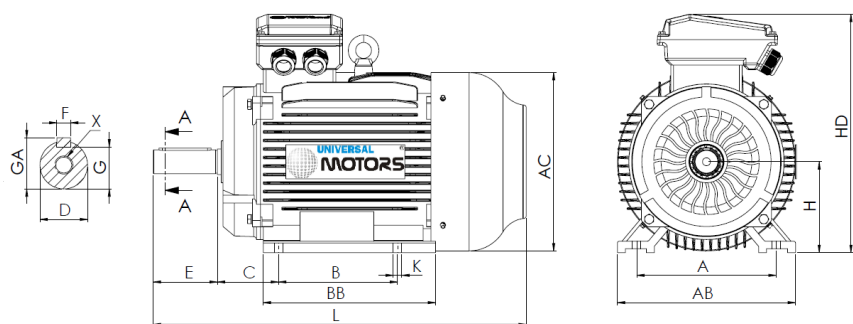


Ficha Técnica

Motor Eléctrico Trifásico en Hierro IE2



L (motor estándar)

410

L (motor c/freno)

525

L (motor c/ventilación forzada)

510

L (motor sin ventilación)

390

Patatas					Eje						Carcasa				Brida				
H	A	B	C	K	D	E	F	G	GA	X	AB	BB	AC	HD	M	N	P	S	T
100	160	140	63	12	28j6	60	8	24	31	M10x22	205	175	198	270	-	-	-	-	-

Datos Eléctricos

Tipo	HE30 100L-6		
Polos	6/1000	Polos	
Potencia	1.50	Kw	
Voltaje	400	V	
Frecuencia	50	Hz	
Velocidad	930	rpm	
Corriente nominal	3.76	A	
Factor de potencia	0.72		
Eficiencia 100%	79.8	%	
Eficiencia 75%	80.6	%	
Eficiencia 50%	78.6	%	
Par	15.4	N.m	
Ta/Tn	2		
Ia/In	5.9		
Tm/Tn	2.1		

Datos Mecánicos

Altura del eje	100
Forma constructiva	B3
Protección mecánica	55
Clase de calentamiento	B
Clase de aislamiento	F
Servicio	S3-70%
Temp. ambiente	-10°C-40°C
Altitud	1000
Ruido	61 dB(A)
Peso	41 kg
Rodamiento DE	6206 2Z C3
Rodamiento NDE	6206 2Z C3

Datos Extra

Frenos aplicables

Freno de corriente continua	REB-05-12	Par de freno	32	N.m
Freno de corriente alterna	AC5	Par de freno	40	N.m

Ventilaciones forzadas aplicables

Ventilación forzada monofásica	Potencia	65	W
Ventilación forzada trifásica	Potencia	65	W

Universal Motors S.A.
Rua Comendador Brandão, 484
4495-375 Póvoa de Varzim
geral@universalmotors.pt
TEL.: 252 299 080

Universal Motors UK, Ltd
Unit E2, Meltham Mills Road
West Yorkshire HD9 4AR
enquiries@universalmotors-group.co.uk
TEL.: +44(0) 1484660222

Universal Motors SL
C/La Habana n.6 nave 4 PI Camporosso
28806 Alcala de Henares
info@universalmotors-group.es
TEL.: 918 864 213