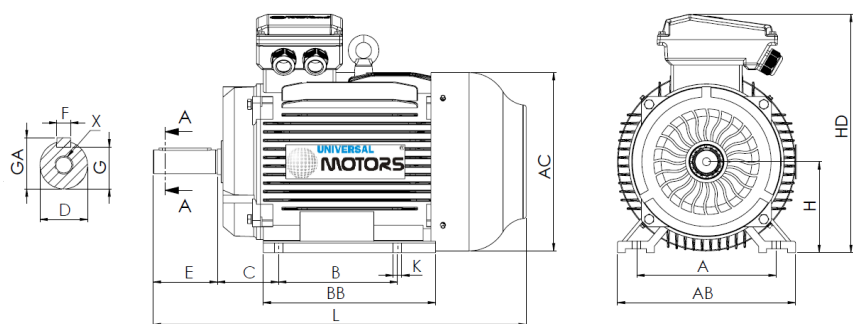


Ficha Técnica

Motor Eléctrico Trifásico en Hierro IE2



L (motor estándar)

425

L (motor c/freno)

485

L (motor c/ventilación forzada)

530

L (motor sin ventilación)

350

Patatas					Eje						Carcasa				Brida				
H	A	B	C	K	D	E	F	G	GA	X	AB	BB	AC	HD	M	N	P	S	T
112	190	140	70	12	28j6	60	8	24	31	M10x22	230	180	220	300	-	-	-	-	-

Datos Eléctricos

Tipo	HE30 112M-8	
Polos	8/750	Polos
Potencia	1.50	Kw
Voltaje	400	V
Frecuencia	50	Hz
Velocidad	690	rpm
Corriente nominal	4.18	A
Factor de potencia	0.70	
Eficiencia 100%	74.1	%
Eficiencia 75%	-	%
Eficiencia 50%	-	%
Par	20.76	N.m
Ta/Tn	1.8	
Ia/In	5.0	
Tm/Tn	2	

Datos Mecánicos

Altura del eje	112
Forma constructiva	B3
Protección mecánica	55
Clase de calentamiento	B
Clase de aislamiento	F
Servicio	S3-70%
Temp. ambiente	-10°C-40°C
Altitud	1000
Ruido	61 dB(A)
Peso	45 kg
Rodamiento DE	6306 2Z C3
Rodamiento NDE	6306 2Z C3

Datos Extra

Frenos aplicables

Freno de corriente continua	REB-05-14	Par de freno	60	N.m
Freno de corriente alterna	AC6	Par de freno	60	N.m

Ventilaciones forzadas aplicables

Ventilación forzada monofásica	Potencia	80	W
Ventilación forzada trifásica	Potencia	80	W

Universal Motors S.A.
Rua Comendador Brandão, 484
4495-375 Póvoa de Varzim
geral@universalmotors.pt
TEL.: 252 299 080

Universal Motors UK, Ltd
Unit E2, Meltham Mills Road
West Yorkshire HD9 4AR
enquiries@universalmotors-group.co.uk
TEL.: +44(0) 1484660222

Universal Motors SL
C/La Habana n.6 nave 4 PI Camporosso
28806 Alcala de Henares
info@universalmotors-group.es
TEL.: 918 864 213