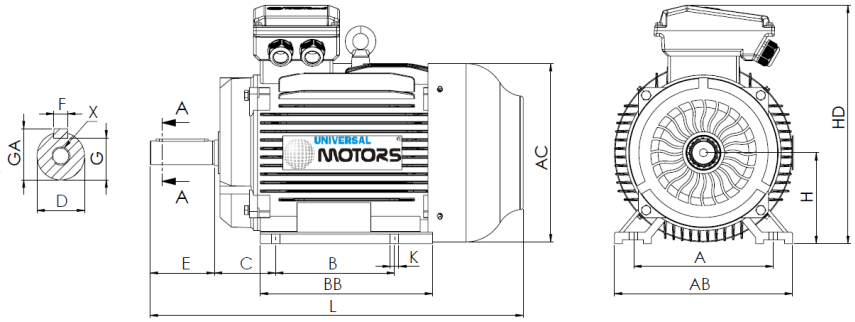
Ficha Técnica
Motor Eléctrico Trifásico en Hierro IE2



L (motor estándar)
425

L (motor c/freno)
485

L (motor c/ventilación forzada)
530

L (motor sin ventilación)
350

Patas					Eje						Carcasa				Brida				
H	A	B	C	K	D	E	F	G	GA	X	AB	BB	AC	HD	M	N	P	S	T
112	190	140	70	12	28j6	60	8	24	31	M10x22	230	180	220	300	-	-	-	-	-

Datos Eléctricos

Tipo	HE30 112M-4	
Polos	4/1500	Polos
Potencia	4.00	Kw
Voltaje	400	V
Frecuencia	50	Hz
Velocidad	1445	rpm
Corriente nominal	8.30	A
Factor de potencia	0.81	
Eficiencia 100%	86.6	%
Eficiencia 75%	87.3	%
Eficiencia 50%	86.0	%
Par	26.4	N.m
Ta/Tn	2.3	
Ia/In	7.5	
Tm/Tn	2.3	

Datos Mecánicos

Altura del eje	112	
Forma constructiva	B3	
Protección mecánica	55	
Clase de calentamiento	B	
Clase de aislamiento	F	
Servicio	S3-70%	
Temp. ambiente	-10ºC-40ºC	
Altitud	1000	
Ruido	65	dB(A)
Peso	80	kg
Rodamiento DE	6306 2Z C3	
Rodamiento NDE	6306 2Z C3	

Datos Extra

Frenos aplicables

Freno de corriente continua	REB-05-14	Par de freno	60	N.m
Freno de corriente alterna	AC6	Par de freno	60	N.m

Ventilaciones forzadas aplicables

Ventilación forzada monofásica	Potencia	80	W
Ventilación forzada trifásica	Potencia	80	W

Universal Motors S.A.
Rua Comendador Brandão, 484
4495-375 Póvoa de Varzim
geral@universalmotors.pt
TEL.: 252 299 080

Universal Motors UK, Ltd
Unit E2, Meltham Mills Road
West Yorkshire HD9 4AR
enquiries@universalmotors-group.co.uk
TEL.: +44(0) 1484660222

Universal Motors SL
C/La Habana n.6 nave 4 PI Camporroso
28806 Alcala de Henares
info@universalmotors-group.es
TEL.: 918 864 213