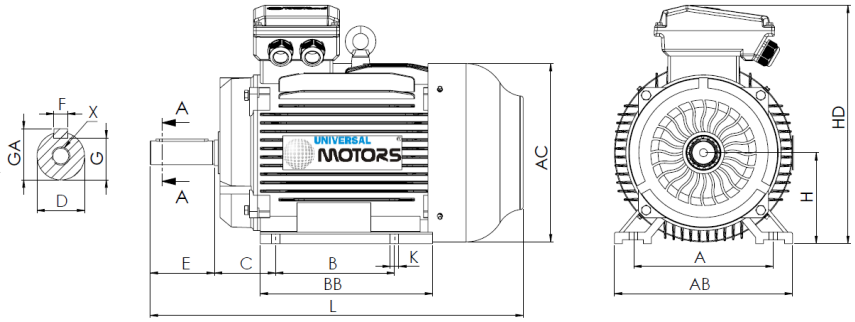
Ficha Técnica
Motor Eléctrico Trifásico en Hierro IE2



L (motor estándar)
645

L (motor c/freno)
755

L (motor c/ventilación forzada)
765

L (motor sin ventilación)
555

Patas					Eje						Carcasa				Brida				
H	A	B	C	K	D	E	F	G	GA	X	AB	BB	AC	HD	M	N	P	S	T
160	254	210	108	15	42k6	110	12	37	45	M16x36	320	258	315	420	-	-	-	-	-

Datos Eléctricos

Tipo	HE30 160M-4	
Polos	4/1500	Polos
Potencia	11.00	Kw
Voltaje	400	V
Frecuencia	50	Hz
Velocidad	1470	rpm
Corriente nominal	21.30	A
Factor de potencia	0.83	
Eficiencia 100%	89.8	%
Eficiencia 75%	90.3	%
Eficiencia 50%	89.4	%
Par	71.5	N.m
Ta/Tn	2.2	
Ia/In	7.4	
Tm/Tn	2.3	

Datos Mecánicos

Altura del eje	160	
Forma constructiva	B3	
Protección mecánica	55	
Clase de calentamiento	B	
Clase de aislamiento	F	
Servicio	S3-70%	
Temp. ambiente	-10ºC-40ºC	
Altitud	1000	
Ruido	73	dB(A)
Peso	150	kg
Rodamiento DE	6309 C3	
Rodamiento NDE	6309 C3	

Datos Extra

Frenos aplicables

Freno de corriente continua	K8	Par de freno	200	N.m
Freno de corriente alterna	AC8	Par de freno	200	N.m

Ventilaciones forzadas aplicables

Ventilación forzada monofásica	Potencia	NA	W
Ventilación forzada trifásica	Potencia	60	W

Universal Motors S.A.
Rua Comendador Brandão, 484
4495-375 Póvoa de Varzim
geral@universalmotors.pt
TEL.: 252 299 080

Universal Motors UK, Ltd
Unit E2, Meltham Mills Road
West Yorkshire HD9 4AR
enquiries@universalmotors-group.co.uk
TEL.: +44(0) 1484660222

Universal Motors SL
C/La Habana n.6 nave 4 PI Camporroso
28806 Alcala de Henares
info@universalmotors-group.es
TEL.: 918 864 213