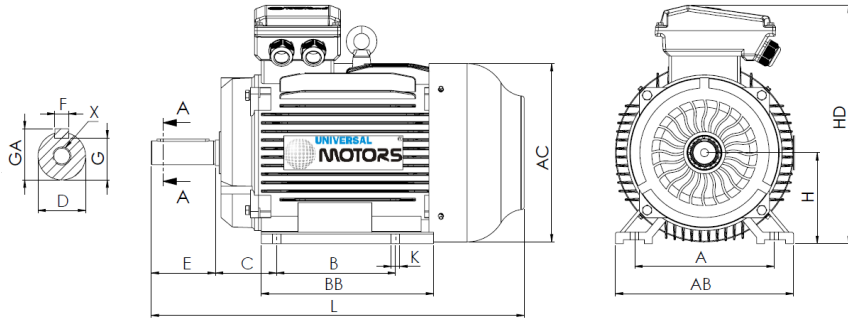


Ficha Técnica
Motor Eléctrico Trifásico en Hierro IE2



L (motor estándar)

715

L (motor c/freno)

870

L (motor c/ventilación forzada)

810

L (motor sin ventilación)

620

Patatas					Eje						Carcasa				Brida				
H	A	B	C	K	D	E	F	G	GA	X	AB	BB	AC	HD	M	N	P	S	T
180	279	241	121	15	48k6	110	14	42.5	51.5	M16x36	355	298	355	455	-	-	-	-	-

Datos Eléctricos				Datos Mecánicos			
Tipo	HE30 180M-4			Altura del eje	180		
Polos	4/1500	Polos		Forma constructiva	B3		
Potencia	18.50	Kw		Protección mecánica	55		
Voltaje	400	V		Clase de calentamiento	B		
Frecuencia	50	Hz		Clase de aislamiento	F		
Velocidad	1470	rpm		Servicio	S3-70%		
Corriente nominal	34.44	A		Temp. ambiente	-10°C-40°C		
Factor de potencia	0.85			Altitud	1000		
Eficiencia 100%	91.2	%		Ruido	76	dB(A)	
Eficiencia 75%	91.7	%		Peso	195	kg	
Eficiencia 50%	90.8	%		Rodamiento DE	6311 C3		
Par	120.18	N.m		Rodamiento NDE	6311 C3		
Ta/Tn	2.2						
Ia/In	7.6						
Tm/Tn	2.3						

Datos Extra

Frenos aplicables

Freno de corriente continua	K8D	Par de freno	400	N.m
Freno de corriente alterna	AC8D	Par de freno	400	N.m

Ventilaciones forzadas aplicables

Ventilación forzada monofásica	Potencia	NA	W
Ventilación forzada trifásica	Potencia	85	W

Universal Motors S.A.
Rua Comendador Brandão, 484
4495-375 Póvoa de Varzim
geral@universalmotors.pt
TEL.: 252 299 080

Universal Motors UK, Ltd
Unit E2, Meltham Mills Road
West Yorkshire HD9 4AR
enquiries@universalmotors-group.co.uk
TEL.: +44(0) 1484660222

Universal Motors SL
C/La Habana n.6 nave 4 PI Camporosso
28806 Alcala de Henares
info@universalmotors-group.es
TEL.: 918 864 213