

Ficha Técnica

Motor Eléctrico Trifásico en Hierro IE2



L (motor estándar)

835

L (motor c/freno)

995

L (motor c/ventilación forzada)

970

L (motor sin ventilación)

710

Patatas					Eje						Carcasa				Brida				
H	A	B	C	K	D	E	F	G	GA	X	AB	BB	AC	HD	M	N	P	S	T
225	356	286	149	19	60m6	140	18	53	64	M20x42	435	370	445	560	-	-	-	-	-

Datos Eléctricos

Tipo	HE30 225S-4	
Polos	4/1500	Polos
Potencia	37.00	Kw
Voltaje	400	V
Frecuencia	50	Hz
Velocidad	1480	rpm
Corriente nominal	67.00	A
Factor de potencia	0.86	
Eficiencia 100%	92.7	%
Eficiencia 75%	93.0	%
Eficiencia 50%	92.5	%
Par	238.73	N.m
Ta/Tn	2.2	
Ia/In	7.3	
Tm/Tn	2.3	

Datos Mecánicos

Altura del eje	225
Forma constructiva	B3
Protección mecánica	55
Clase de calentamiento	B
Clase de aislamiento	F
Servicio	S3-70%
Temp. ambiente	-10°C-40°C
Altitud	1000
Ruido	78 dB(A)
Peso	322 kg
Rodamiento DE	6313 C3
Rodamiento NDE	6313 C3

Datos Extra

Frenos aplicables

Freno de corriente continua	K9D	Par de freno	600	N.m
Freno de corriente alterna	NA	Par de freno	NA	N.m

Ventilaciones forzadas aplicables

Ventilación forzada monofásica	Potencia	NA	W
Ventilación forzada trifásica	Potencia	170	W

Universal Motors S.A.
Rua Comendador Brandão, 484
4495-375 Póvoa de Varzim
geral@universalmotors.pt
TEL.: 252 299 080

Universal Motors UK, Ltd
Unit E2, Meltham Mills Road
West Yorkshire HD9 4AR
enquiries@universalmotors-group.co.uk
TEL.: +44(0) 1484660222

Universal Motors SL
C/La Habana n.6 nave 4 PI Camporosso
28806 Alcala de Henares
info@universalmotors-group.es
TEL.: 918 864 213