



L (motor estándar)

1030

L (motor c/freno)

1240

L (motor c/ventilación forzada)

1185

L (motor sin ventilación)

910

Patas					Eje						Carcasa				Brida				
H	A	B	C	K	D	E	F	G	GA	X	AB	BB	AC	HD	M	N	P	S	T
280	457	368	190	14	75m6	140	20	67.5	79.5	M20x42	550	485	547	680	-	-	-	-	-

### Datos Eléctricos

Tipo	EM30 280S-8	
Polos	8/750	Polos
Potencia	37.00	Kw
Voltaje	400	V
Frecuencia	50	Hz
Velocidad	740	rpm
Corriente nominal	73.90	A
Factor de potencia	0.79	
Eficiencia 100%	91.5	%
Eficiencia 75%	-	%
Eficiencia 50%	-	%
Par	477.46	N.m
Ta/Tn	1.9	
Ia/In	6.6	
Tm/Tn	2	

### Datos Mecánicos

Altura del eje	280
Forma constructiva	B3
Protección mecánica	55
Clase de calentamiento	B
Clase de aislamiento	F
Servicio	S3-70%
Temp. ambiente	-10°C-40°C
Altitud	1000
Ruido	76 dB(A)
Peso	488 kg
Rodamiento DE	6317 C3
Rodamiento NDE	6317 C3

### Datos Extra

#### Frenos aplicables

Freno de corriente continua	K10D	Par de freno	1000/1500 N.m
Freno de corriente alterna	NA	Par de freno	NA N.m

#### Ventilaciones forzadas aplicables

Ventilación forzada monofásica	Potencia	NA	W
Ventilación forzada trifásica	Potencia	270	W