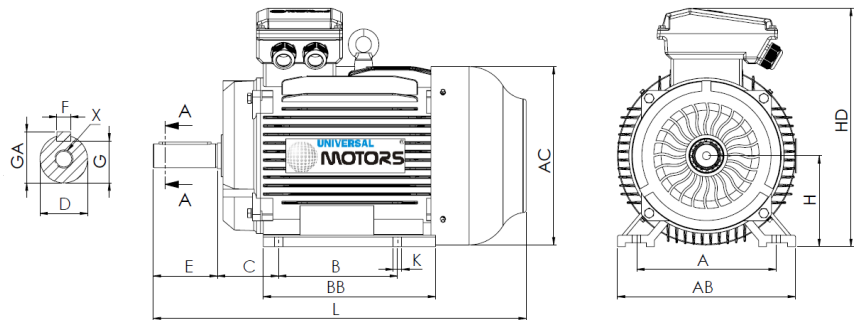


Ficha Técnica

Motor Eléctrico Trifásico en Hierro IE2



- L (motor estándar)
1235
- L (motor c/freno)
1445
- L (motor c/ventilación forzada)
1415
- L (motor sin ventilación)
1060

Patas					Eje						Carcasa				Brida				
H	A	B	C	K	D	E	F	G	GA	X	AB	BB	AC	HD	M	N	P	S	T
315	508	406	216	28	80m6	170	22	71	85	M20x42	635	565	620	845	-	-	-	-	-

Datos Eléctricos			Datos Mecánicos		
Tipo	HE30 315S-8		Altura del eje	315	
Polos	8/750	Polos	Forma constructiva	B3	
Potencia	55.00	Kw	Protección mecánica	55	
Voltaje	400	V	Clase de calentamiento	B	
Frecuencia	50	Hz	Clase de aislamiento	F	
Velocidad	735	rpm	Servicio	S3-70%	
Corriente nominal	107.70	A	Temp. ambiente	-10ºC-40ºC	
Factor de potencia	0.81		Altitud	1000	
Eficiencia 100%	91.0	%	Ruido	82	dB(A)
Eficiencia 75%	-	%	Peso	937	kg
Eficiencia 50%	-	%	Rodamiento DE	NU 319	
Par	714.5700000000001N.m		Rodamiento NDE	6319 C3	
Ta/Tn	1.8				
Ia/In	6.6				
Tm/Tn	2				

Datos Extra

Frenos aplicables

Freno de corriente continua	K10D	Par de freno	1000/1500	N.m
Freno de corriente alterna	NA	Par de freno	NA	N.m

Ventilaciones forzadas aplicables

Ventilación forzada monofásica	Potencia	NA	W
Ventilación forzada trifásica	Potencia	450	W