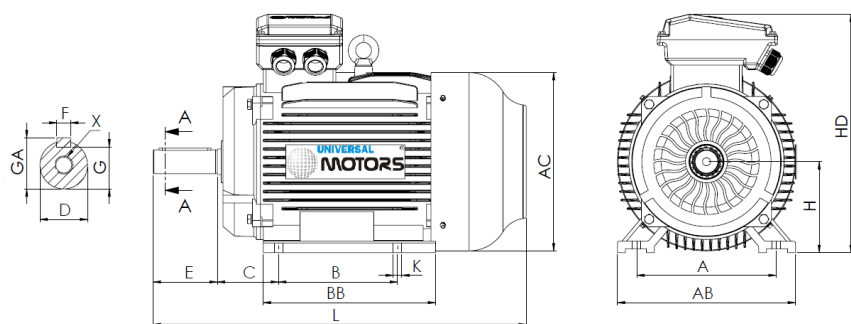


Ficha Técnica
Motor Eléctrico Trifásico en Hierro IE2



L (motor estándar)

1345

L (motor c/freno)

1555

L (motor c/ventilación forzada)

1525

L (motor sin ventilación)

1170

Patatas					Eje						Carcasa				Brida				
H	A	B	C	K	D	E	F	G	GA	X	AB	BB	AC	HD	M	N	P	S	T
315	508	508	216	28	80m6	170	22	71	85	M20x42	635	680	620	845	-	-	-	-	-

Datos Eléctricos

Tipo	HE30 315L2-6	
Polos	6/1000	Polos
Potencia	132.00	Kw
Voltaje	400	V
Frecuencia	50	Hz
Velocidad	990	rpm
Corriente nominal	234.20	A
Factor de potencia	0.86	
Eficiencia 100%	94.6	%
Eficiencia 75%	94.9	%
Eficiencia 50%	94.0	%
Par	1273.24	N.m
Ta/Tn	2	
Ia/In	6.6	
Tm/Tn	2	

Datos Mecánicos

Altura del eje	315
Forma constructiva	B3
Protección mecánica	55
Clase de calentamiento	B
Clase de aislamiento	F
Servicio	S3-70%
Temp. ambiente	-10°C-40°C
Altitud	1000
Ruido	83 dB(A)
Peso	1111 kg
Rodamiento DE	NU 319
Rodamiento NDE	6319 C3

Datos Extra

Frenos aplicables

Freno de corriente continua	K11D	Par de freno	2000/2800 N.m
Freno de corriente alterna	NA	Par de freno	NA N.m

Ventilaciones forzadas aplicables

Ventilación forzada monofásica	Potencia	NA	W
Ventilación forzada trifásica	Potencia	450	W

Universal Motors S.A.
Rua Comendador Brandão, 484
4495-375 Póvoa de Varzim
geral@universalmotors.pt
TEL.: 252 299 080

Universal Motors UK, Ltd
Unit E2, Meltham Mills Road
West Yorkshire HD9 4AR
enquiries@universalmotors-group.co.uk
TEL.: +44(0) 1484660222

Universal Motors SL
C/La Habana n.6 nave 4 PI Camporosso
28806 Alcala de Henares
info@universalmotors-group.es
TEL.: 918 864 213