

Ficha Técnica
Motor Eléctrico Trifásico en Hierro IE2



L (motor estándar)

1535

L (motor c/freno)

1775

L (motor c/ventilación forzada)

1770

L (motor sin ventilación)

1400

Patatas					Eje						Carcasa				Brida				
H	A	B	C	K	D	E	F	G	GA	X	AB	BB	AC	HD	M	N	P	S	T
355	610	560	254	28	95m6	170	25	86	101	M20x42	730	755	698	1010	-	-	-	-	-

Datos Eléctricos				Datos Mecánicos			
Tipo	HE30 355M2-6			Altura del eje	355		
Polos	6/1000	Polos		Forma constructiva	B3		
Potencia	200.00	Kw		Protección mecánica	55		
Voltaje	400	V		Clase de calentamiento	B		
Frecuencia	50	Hz		Clase de aislamiento	F		
Velocidad	990	rpm		Servicio	S3-70%		
Corriente nominal	353.40	A		Temp. ambiente	-10°C-40°C		
Factor de potencia	0.86			Altitud	1000		
Eficiencia 100%	95.0	%		Ruido	85	dB(A)	
Eficiencia 75%	95.3	%		Peso	1645	kg	
Eficiencia 50%	94.3	%		Rodamiento DE	NU 322		
Par	1929.15	N.m		Rodamiento NDE	6322 C3		
Ta/Tn	2						
Ia/In	6.8						
Tm/Tn	2						

Datos Extra

Frenos aplicables

Freno de corriente continua	K12D	Par de freno	4500	N.m
Freno de corriente alterna	NA	Par de freno	NA	N.m

Ventilaciones forzadas aplicables

Ventilación forzada monofásica	Potencia	NA	W
Ventilación forzada trifásica	Potencia	700	W

Universal Motors S.A.
Rua Comendador Brandão, 484
4495-375 Póvoa de Varzim
geral@universalmotors.pt
TEL.: 252 299 080

Universal Motors UK, Ltd
Unit E2, Meltham Mills Road
West Yorkshire HD9 4AR
enquiries@universalmotors-group.co.uk
TEL.: +44(0) 1484660222

Universal Motors SL
C/La Habana n.6 nave 4 PI Camporosso
28806 Alcala de Henares
info@universalmotors-group.es
TEL.: 918 864 213