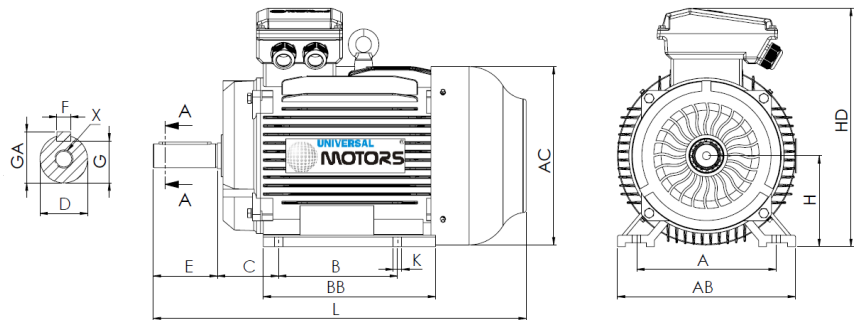


Ficha Técnica

Motor Eléctrico Trifásico en Hierro IE3



- L (motor estándar)
745
- L (motor c/freno)
855
- L (motor c/ventilación forzada)
865
- L (motor sin ventilación)
655

Patatas					Eje						Carcasa				Brida				
H	A	B	C	K	D	E	F	G	GA	X	AB	BB	AC	HD	M	N	P	S	T
160	254	254	108	15	42k6	110	12	37	45	M16x36	320	305	315	420	-	-	-	-	-

Datos Eléctricos			Datos Mecánicos		
Tipo	PE30/UM3C* 160L-4		Altura del eje	160	
Polos	4/1500	Polos	Forma constructiva	B3	
Potencia	15.00	Kw	Protección mecánica	55	
Voltaje	400	V	Clase de calentamiento	B	
Frecuencia	50	Hz	Clase de aislamiento	F	
Velocidad	1470	rpm	Servicio	S1	
Corriente nominal	27.33	A	Temp. ambiente	-10°C-40°C	
Factor de potencia	0.86		Altitud	1000	
Eficiencia 100%	92.1	%	Ruido	73	dB(A)
Eficiencia 75%	92.5	%	Peso	160	kg
Eficiencia 50%	91.5	%	Rodamiento DE	6309 C3	
Par	97.40000000000001N.m		Rodamiento NDE	6309 C3	
Ta/Tn	2.2				
Ia/In	7.8				
Tm/Tn	2.3				

Datos Extra

Frenos aplicables

Freno de corriente continua	K8	Par de freno	200	N.m
Freno de corriente alterna	AC8	Par de freno	200	N.m

Ventilaciones forzadas aplicables

Ventilación forzada monofásica	Potencia	NA	W
Ventilación forzada trifásica	Potencia	60	W