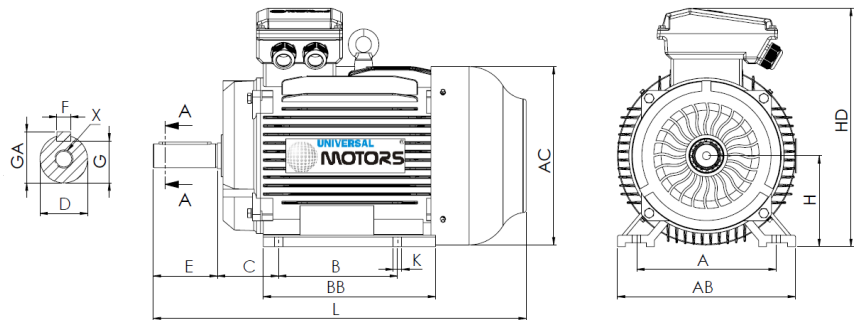


Ficha Técnica

Motor Eléctrico Trifásico en Hierro IE4



L (motor estándar)
795

L (motor c/freno)
NA

L (motor c/ventilación forzada)
950

L (motor sin ventilación)
700

Patatas					Eje						Carcasa				Brida				
H	A	B	C	K	D	E	F	G	GA	X	AB	BB	AC	HD	M	N	P	S	T
200	318	305	133	19	55m6	110	16	49	59	M20x42	385	370	397	505	-	-	-	-	-

Datos Eléctricos			Datos Mecánicos		
Tipo	UM4C 200L1-2		Altura del eje	200	
Polos	2/3000	Polos	Forma constructiva	B3	
Potencia	30.00	Kw	Protección mecánica	55	
Voltaje	400	V	Clase de calentamiento	B	
Frecuencia	50	Hz	Clase de aislamiento	F	
Velocidad	2970	rpm	Servicio	S1	
Corriente nominal	51.49	A	Temp. ambiente	-10ºC-40ºC	
Factor de potencia	0.89		Altitud	1000	
Eficiencia 100%	94.5	%	Ruido	84	dB(A)
Eficiencia 75%	93.6	%	Peso	265	
Eficiencia 50%	92.2	%	Rodamiento DE	6312 C3	
Par	96.464646464651N.m		Rodamiento NDE	6312 C3	
Ta/Tn	2				
Ia/In	9.0				
Tm/Tn	2.3				

Datos Extra

Frenos aplicables

Freno de corriente continua	NA	Par de freno	NA	N.m
Freno de corriente alterna	NA	Par de freno	NA	N.m

Ventilaciones forzadas aplicables

Ventilación forzada monofásica	Potencia	NA	W
Ventilación forzada trifásica	Potencia	110	W