

|                            |       |     |
|----------------------------|-------|-----|
| MODELO                     | X22S  |     |
| Ø EJE DE SALIDA            | 20    | mm  |
| RELACIÓN APROXIMADA        | 20    |     |
| RELACIÓN EXACTA            | 20.00 |     |
| VELOCIDAD DE SALIDA        | 73    | RPM |
| VELOCIDAD DE SALIDA EXACTA | 73    | RPM |
| POTENCIA DE ENTRADA        | 0.18  | KW  |
| ROTACIÓN DE ENTRADA        | 1400  | RPM |
| PAM DE ENTRADA             | 63B5  |     |
| PAR DE SALIDA              | 23.57 | N.m |
| PAR NOMINAL                | 48.00 | N.m |
| POTENCIA NOMINAL           | 0.37  | KW  |
| FACTOR DE SERVICIO         | 2.06  |     |
| EFICIENCIA DINÁMICA        | 0.96  |     |

Cantidad de Aceite (L)

| B3/H1 | B6/H4 | B7/H3 | B8/H2 | V5/H5 | V6/H6 |
|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 0.25  | 0.25  | 0.25  | 0.25  | 0.43  | 0.31  |

Cargas Radiales y Axiales



| $n_2$ [min-1] | $F_A$ [N] | $F_R$ [N] |
|---------------|-----------|-----------|
| 400           | 360       | 1800      |
| 150           | 420       | 2100      |
| 75            | 440       | 2200      |
| 25            | 440       | 2200      |

