

L (motor estándar)

-

L (motor c/freno)

-

L (motor c/ventilación forzada)

-

L (motor sin ventilación)

-

Patatas					Eje							Carcasa				Brida				
H	A	B	C	K	D	E	F	G	GA	X	AB	BB	AC	HD	M	N	P	S	T	

Datos Eléctricos

Tipo	PE30/UM3C*	
	315L2-2	
Polos	2/3000	Polos
Potencia	200.00	Kw
Voltaje	400	V
Frecuencia	50	Hz
Velocidad	2980	rpm
Corriente nominal	331.13	A
Factor de potencia	0.91	
Eficiencia 100%	95.8	%
Eficiencia 75%	95.9	%
Eficiencia 50%	94.9	%
Par	640.9	N.m
Ta/Tn	1.8	
Ia/In	7.2	
Tm/Tn	2.3	

Datos Mecánicos

Altura del eje	
Forma constructiva	
Protección mecánica	55
Clase de calentamiento	B
Clase de aislamiento	F
Servicio	S3-70%
Temp. ambiente	-10°C-40°C
Altitud	1000
Ruido	92 dB(A)
Peso	1112 kg
Rodamiento DE	
Rodamiento NDE	

Datos Extra

Frenos aplicables

Freno de corriente continua	NA	Par de freno	NA	N.m
Freno de corriente alterna	NA	Par de freno	NA	N.m

Ventilaciones forzadas aplicables

Ventilación forzada monofásica	Potencia	NA	W
Ventilación forzada trifásica	Potencia	450	W