



L (motor standard)

305

L (motor c/freio)

405

L (motor c/ventilação forçada)

410

L (motor sem ventilação)

295

Patas					Veio						Carcaça				Flange				
H	A	B	C	K	D	E	F	G	GA	X	AB	BB	AC	HD	M	N	P	S	T
80	125	100	50	10	19j6	40	6	15.5	21.5	M6x16	165	130	158	220	-	-	-	-	-

Dados Elétricos

Tipo	HE30 80M2-2	
Polos	2/3000	Polos
Potência	1.10	Kw
Tensão	400	V
Frequência	50	Hz
Velocidade	2870	rpm
Corrente nominal	2.40	A
Fator de potência	0.83	
Eficiência 100%	79.6	%
Eficiência 75%	80.0	%
Eficiência 50%	78.5	%
Torque	3.7	N.m
Ta/Tn	2.3	
Ia/In	7.1	
Tm/Tn	2.3	

Dados Mecânicos

Altura do eixo	80
Forma construtiva	B3
Proteção mecânica	55
Classe aquecimento	B
Classe isolamento	F
Serviço	S3-70%
Temp. ambiente	-10°C-40°C
Altitude	1000
Ruído	62 dB(A)
Peso	23 kg
Rolamento DE	6204 2Z C3
Rolamento NDE	6204 2Z C3

Dados Extra

Freios aplicáveis

Freio corrente contínua	REB-05-08	Torque freio	8	N.m
Freio corrente alterna	AC3	Torque freio	16	N.m

Ventilações forçadas aplicáveis

Ventilação forçada monofásica	Potência	45	W
Ventilação forçada trifásica	Potência	45	W