



L (motor standard)  
1050  
L (motor c/freio)  
1260  
L (motor c/ventilação forçada)  
1205  
L (motor sem ventilação)  
930

Patas					Veio						Carcaça				Flange				
H	A	B	C	K	D	E	F	G	GA	X	AB	BB	AC	HD	M	N	P	S	T
280	457	419	190	24	75m6	140	20	67.5	79.5	M20x42	550	535	547	680	-	-	-	-	-

### Dados Elétricos

Tipo	HE30 280M-8	
Polos	8/750	Polos
Potência	45.00	Kw
Tensão	400	V
Frequência	50	Hz
Velocidade	740	rpm
Corrente nominal	90.70	A
Fator de potência	0.79	
Eficiência 100%	90.7	%
Eficiência 75%	-	%
Eficiência 50%	-	%
Torque	580.7	N.m
Ta/Tn	1.9	
Ia/In	6.6	
Tm/Tn	2	

### Dados Mecânicos

Altura do eixo	280
Forma construtiva	B3
Proteção mecânica	55
Classe aquecimento	B
Classe isolamento	F
Serviço	S3-70%
Temp. ambiente	-10°C-40°C
Altitude	1000
Ruído	76 dB(A)
Peso	619 kg
Rolamento DE	6317 C3
Rolamento NDE	6317 C3

### Dados Extra

#### Freios aplicáveis

Freio corrente contínua	K10D	Torque freio	1000/1500 N.m
Freio corrente alterna	NA	Torque freio	NA N.m

#### Ventilações forçadas aplicáveis

Ventilação forçada monofásica	Potência	NA	W
Ventilação forçada trifásica	Potência	270	W